

NCB

Mortier-colle acrylique avec haute élasticité pour marouflage des treillis d'armature en fibre de verre.

Ne contient pas de ciment.



CONDITIONS D'APPLICATION

Avec une humidité relative de 55%, la température de l'air et du support au moment de l'application et pendant les 24 heures qui suivent ne doit pas être inférieure à +4° C, ni supérieure à +30° C. La température du produit avant l'application ne doit pas dépasser 25° C. Pendant et après les travaux jusqu'au séchage complet, protéger la façade des conditions climatiques (précipitations, température élevée, soleil, vent). Il est conseillé de laver les outils à l'eau directement après l'application du produit

UTILISATION

Mortier-colle pour marouflage des treillis d'armature en fibre de verre dans le système Outsulation NCB.

QUALITÉS ET PARAMÈTRES TECHNIQUES IMPORTANTS

Densité :	1,80 ÷ 1,90 g/cm ³
pH :	9,0 ÷ 9,9
Granulométrie maximale :	0,1 ÷ 0,5 mm
Primus NCB:	<ul style="list-style-type: none">- est prêt à l'emploi- se caractérise par une haute adhérence au polystyrène- a une excellente élasticité et perméabilité à la vapeur d'eau

DS.FR.04.50.06



DESCRIPTION GÉNÉRALE DU PRODUIT

NCB est un mortier-colle aux polymères acryliques, prêt à l'emploi, pour marouflage des treillis d'armature en fibres de verre

COULEUR

Blanc

POIDS/EMBALLAGE

23,0 kg net/ sac

RENDEMENT

2,5 ÷ 4,0 kg/m² pour marouflage du treillis Standard Plus

Le rendement a été déterminé par un professionnel agréé. Le rendement réel dépendra en grande partie du type et de la préparation du support, des conditions climatiques, de la méthode utilisée et de l'expérience de l'applicateur.



NCB

Mortier-colle acrylique avec haute élasticité pour marouflage des treillis d'armature en fibre de verre.

Ne contient pas de ciment.

PRÉPARATION DU SUPPORT

La surface doit être lisse, propre, sèche, homogène, libre de dépôts d'oxyde, d'efflorescences, de tâches de gras et autres substances qui pourraient rendre difficile le collage des plaques. Préparer la surface des plaques thermo-isolantes suivant les consignes d'installation du Système Dryvit Outsulation NCB.

PRÉPARATION AVANT L'APPLICATION

Mélanger NBC au moyen d'un mélangeur basse vitesse (400-500 tours /min) jusqu'à l'obtention d'un produit homogène

MODE D'EMPLOI/APPLICATION

Couche de base

Appliquer une couche fine de mortier-colle NBC sur la surface des plaques thermo-isolantes avec une taloche en acier inox. Etaler une couche de 1,6 mm sur une surface légèrement supérieure à l'épaisseur du treillis. Maroufler le treillis par des mouvements en « T » avec une taloche en acier inox immédiatement après l'application de la couche de NCB. Commencer par le milieu de la bande et aller ensuite vers ses extrémités. Le treillis doit être complètement recouvert pour rendre sa couleur invisible à la surface. L'application doit être effectuée par un professionnel agréé

DS.FR.04.55.08

CONDITIONS ET TEMPS DE STOCKAGE

Stocker le produit dans son conditionnement d'origine fermé, par températures de 4 ° C. à 30 ° C., pendant une période maximum de 24 mois à partir de la date de fabrication indiquée sur l'emballage. Protéger les seaux de toutes les opérations de manutention et de l'influence directe des rayons du soleil.

TEMPS DE SÉCHAGE

24 heures environ (température de +20 ° C, humidité relative de 55%). Le temps de séchage peut augmenter par température inférieure et avec un taux supérieur d'humidité

ENTRETIEN

Non applicable

ADMISSION À L'USAGE

Produit conforme à :
ETA-11/2015

Les informations ci-dessus sont conformes aux spécifications relatives à la mise en œuvre des systèmes Dryvit et sont fournies de bonne foi. Dryvit ne pourrait être tenu responsable des travaux du concepteur et de l'applicateur. Afin de s'assurer que les informations dont vous disposez sont toujours à jour, nous vous invitons à nous contacter. La fiche technique numéro DS. FR.04.50.13 remplace la fiche technique numéro DS. 02.04.4819.

